

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

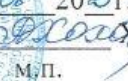
Федеральное государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-
воспитательное
учреждение закрытого типа»

СОГЛАСОВАНО
АО «Агропромтехника»

Директор  Поляков А.Н.
от «31» 08 2023 г.
м.п.



УТВЕРЖДЕНО
приказом директора
Орловского СУВУ

от «31» 08 2023 г. № 286
Директор  Жохлова Т.В.
м.п.



**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ И
ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ**

19149 Токарь

г. Орлов
2023г

Аннотация программы

Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа», Орловское СУВУ, 610000, РФ, Кировская область, г. Орлов, ул. Большевиков, д.4.

Нормативный срок освоения программы 10 мес., при очной форме подготовки.

Квалификация выпускника: столяр строительный – 2 разряд.

Рассмотрена на заседании методического объединения мастеров п/о и преподавателей протокол №1 от 31.08.2023г.

1. Общие положения

1.1. Нормативная база

Нормативную правовую основу разработки адаптированной программы профессионального обучения (далее – Программа) составляют:

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» №273 от 29.12.12;
- Указ Президента Российской Федерации от 07.05.2012 № 597 «О мероприятиях по реализации социальной политики»;
- Приказ Министерства Просвещения РФ от 14 июля 2023г. №534 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение».
- Приказ Министерства Просвещения РФ от 26 августа 2020 года №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОКПДТР 19149 Токарь).
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019. Выпуск №2 ЕТКС. § 108 «Механическая обработка металлов и других материалов» .

1.2. Требования к поступающим

Лица, поступающие на обучение по профессии 19149 Токарь, не имеют основного общего образования.

1.3. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы 328 часов при очной форме подготовки (10 мес.).

1.4. Квалификационная характеристика выпускника

Область профессиональной деятельности выпускника по профессии 19149 Токарь (2 разряд):

➤ Характеристика работ. Токарная обработка деталей по 12 - 14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8 - 11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций. Нарезание наружной и внутренней треугольной и прямоугольной резьбы метчиком или плашкой. Управление станками (токарно-центровыми) с высотой центров 650 - 2000 мм, помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации. Уборка стружки.

➤ Должен знать: устройство и принцип работы однотипных токарных станков; наименование, назначение и условия применения наиболее РАСПРОСТРАНЕННЫХ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ; УСТРОЙСТВО

КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ инструментов; назначение и правила применения режущего инструмента; углы, правила заточки и установки резцов и сверл; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости; назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей.

Примеры работ

1. Баллоны и фитинги - токарная обработка.
2. Болты и гайки - нарезание резьбы плашкой и метчиком.
3. Валы длиной до 1500 мм (отношение длины к диаметру до 12) - обдирка.
5. Винты с диаметром резьбы до 24 мм - токарная обработка с нарезанием резьбы плашкой и метчиком.
6. Втулки гладкие и с буртиком диаметром и длиной до 100 мм - токарная обработка.
7. Детали типа втулок из неметаллических материалов - токарная обработка по Н12 - Н14.
8. Диски, шайбы диаметром до 200 мм - полная токарная обработка.
9. Заготовки - отрезание и центровка.
10. Кольца диаметром до 200 мм - полная токарная обработка.
11. Крышки простые диаметром до 200 мм - полная токарная обработка.
12. Отверстие глубиной до 20 диаметров сверла - сверление.
13. Пробки, шпильки - полная токарная обработка.
14. Трубы и патрубки диаметром до 200 мм - подрезание торца, обточка фасок (обработка без люнета).
15. Фланцы, маховики, шкивы гладкие и для клиноременных передач, шестерни цилиндрические диаметром до 200 мм - токарная обработка.
16. Футорки, штуцера, угольники, тройники, ниппели диаметром до 50 мм - полная токарная обработка.

2. Характеристика подготовки

Программа профессионального обучения по рабочей профессии: 19149 Токарь представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Цель профессиональной подготовки – выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве токаря на универсальных токарно-винторезных станках на предприятиях, в организациях машиностроения, независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение профессиональных циклов и модулей:

ОП – Общепрофессиональный цикл;

ПЦ – Профессиональный цикл;

ИА – Итоговая аттестация - квалификационный экзамен.

3. Оценка качества освоения программы профессионального обучения

Оценка качества освоения программы профессионального обучения по рабочей профессии **19149 Токарь**, включает текущий контроль, промежуточную аттестацию и государственную итоговую аттестацию обучающихся в виде защиты выпускной квалификационной работы.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями, мастерами производственного обучения, обсуждаются на заседаниях методических объединений, а для государственной итоговой аттестации разрабатываются и утверждаются после предварительного положительного заключения работодателей.

При реализации программы предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная практики. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей. . Производственная практика проводится в АО «Агропромтехника», направление деятельности которого соответствует профилю подготовки обучающихся на основе договора. Текущий контроль и итоговая аттестация проводится образовательным учреждением по результатам освоения программ учебных предметов и профессионального модуля. Формы и условия проведения текущего контроля и итоговой аттестации доводятся до сведения обучающихся.

К итоговой аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все аттестационные испытания, предусмотренные программами учебных предметов и профессионального модуля. Государственной экзаменационной комиссией проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в соответствии с согласованными с работодателями критериями, утвержденными образовательным учреждением.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, выдаются документы установленного образца об уровне квалификации.

4. Учебный план

Настоящий рабочий учебный план разработан в целях осуществления реализации программ профессионального обучения для выпускников общеобразовательных учреждений. Основными целями профессионального обучения выпускников общеобразовательных учреждений являются:

- освоение профессии,
- социальная адаптация обучающихся в обществе.

Рабочий учебный план разработан на основании:

- Приказа Министерства Просвещения РФ от 14 июля 2023г. №534 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение».

- Приказа Министерства Просвещения РФ от 26 августа 2020 года №438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

- Рекомендаций к разработке планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям (рассмотрено и согласовано в Минобразовании России 25.04. 2000г. №186/17 – 11), согласно перечня ЕТКС, Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

Срок обучения по программе профессионального обучения устанавливается 10мес. выпускниками общеобразовательных учреждений. Продолжительность обучения по курсам:

курс – 52 учебных недель (1-е полугодие - 17 учебных недель, 2-е полугодие – 24 учебные недели) – часов;

Общее количество часов -328 , в том числе:

- общеобразовательная подготовка (16,8%) - 80час;
- профессиональная подготовка (77,5%) - 246 часов;
- экзамены – 2часов.

Обязательная недельная нагрузка – 32 часа, объём времени на производственную практику до 30 часов в неделю.

5. Кадровое обеспечение

Реализация программы профессионального обучения обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ЕТКС для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение

Образовательная программа по профессии 19149 Токарь обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем дисциплинам, модулям учебного плана. Обеспеченность учебной литературой находится в пределах норматива (1 экз. на 1 обучающегося). Наряду с учебниками по дисциплинам и модулям имеются учебные пособия, разработанные преподавателями и мастером производственного обучения, которые в целом охватывают учебный материал, предусмотренный рабочими программами. При проведении теоретических занятий используется мультимедиа комплексы, что обеспечивает наглядность процесса обучения и повышает его качество. Созданы электронные версии методических разработок преподавателей по изучению дисциплин и модулей. В Орловском СУВУ имеется читальный зал. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к библиотечному фонду.

7. Материально-техническое обеспечение

Материально-техническое обеспечение реализации программы профессионального обучения по профессии 19149 Токарь, отвечает санитарным и противопожарным нормам и особым образовательным потребностям обучающихся. Обеспечена доступность прилегающей территории, входных путей, путей перемещения внутри здания, наличие санитарно-гигиенических помещений. Орловское СУВУ располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов практических занятий и теоретической подготовки.

8. Требования к организации практики

Практика является обязательным разделом образовательной программы по профессии 19149 Токарь. Предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная и производственная практика проводятся в целях освоения обучающимися трудовых функций, соответствующих видам деятельности. Учебная практика реализовывается рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями. Учебная практика проводится в специально

оборудованных мастерских, оснащённых необходимым оборудованием и инструментами. Количество часов учебной практики в день – 4 часа, с включением в это время технологических перерывов в каждом часе. Руководство производственной практикой осуществляет мастер производственного обучения, участвующий в реализации профессионального модуля, в руководстве производственной практикой участвуют также представители организаций. По окончании практики обучающиеся, представляют свои отчетные документы, дневник производственной практики с производственной характеристикой.

Аннотации рабочих программ профессии 19149 Токарь

№ п/п	Индекс	Наименование циклов, дисциплин, модулей/Наименование рабочей программы	Аннотация к рабочей программе
	ПП	Профессиональная подготовка	
	ОП	Общепрофессиональный цикл	
1	ОП.01	Технические измерения	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19149 Токарь</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> анализировать техническую документацию; определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации; выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров; определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;

			<p>выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам; применять контрольно-измерительные приборы и инструменты; знать: систему допусков и посадок; квалитеты и параметры шероховатости; основы взаимозаменяемости; методы определения погрешностей измерений; основные сведения о сопряжениях в машиностроении; размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку; основные принципы калибрования профилей; стандарты и материалы, крепежные и нормализованные детали и узлы; наименование и свойства комплектуемых материалов; устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов; методы и средства контроля обработанных поверхностей количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 15 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 15 часов; Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p>
2	ОП.02	Техническая графика	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19149 Токарь Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. В результате изучения обучающийся должен уметь: читать и оформлять чертежи, схемы и графики;</p>

			<p>составлять эскизы на обрабатываемые детали с указанием допусков и посадок; пользоваться справочной литературой; пользоваться спецификацией в процессе чтения сборочных чертежей, схем; знать: основы черчения и геометрии; требования Единой системы конструкторской документации; правила чтения схем и чертежей обрабатываемых деталей; способы выполнения рабочих чертежей и эскизов. количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 15 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 15 часов; Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p>
3	ОП.03	Основы электротехники	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19149 Токарь. Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа» Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины. В результате изучения обучающийся должен Уметь: читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы; рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей; использовать в работе электроизмерительные приборы; пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании.</p>

			<p>Знать:</p> <p>единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников;</p> <p>методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей;</p> <p>свойства постоянного и переменного электрического тока;</p> <p>принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока;</p> <p>электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь;</p> <p>свойства магнитного поля;</p> <p>двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия;</p> <p>правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании;</p> <p>аппаратуру защиты электродвигателей;</p> <p>методы защиты от короткого замыкания;</p> <p>заземление, зануление.</p> <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 10 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки – 10 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p>
4	ОП.04	Основы материаловедения	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19149 Токарь.</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения</p>

			<p>учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен уметь: выполнять механические испытания образцов материалов; использовать физико-химические методы исследования металлов; пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов; выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности; В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен</p> <p>знать: основные свойства и классификацию материалов, используемых в профессиональной деятельности; наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала; правила применения охлаждающих и смазывающих материалов; основные сведения о металлах и сплавах; основные сведения о неметаллических, прокладочных уплотнительных и электротехнических материалах, стали их классификацию</p> <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 15 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки – 15 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p>
5	ОП.05	<p>Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках</p>	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19149 Токарь.</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен</p>

			<p>уметь: определять режим резания по справочнику и паспорту станка; оформлять техническую документацию; рассчитывать режимы резания по формулам, находить по справочникам при разных видах обработки;</p> <p>знать: правила технического обслуживания и способы проверки, нормы точности станков токарной; назначение и правила применения режущего инструмента; углы, правила заточки и установки резцов и сверл; назначение, правила применения и правила термообработки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей, с пластинками твердых сплавов или твердых сплавов или керамическими, его основные углы и правила заточки и установки; правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка; основные направления автоматизации производственных процессов; основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы.</p> <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 20 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 20 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p>
6	ОП.06	Охрана труда	<p>Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19149 Токарь.</p> <p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.</p> <p>В результате изучения обучающийся должен иметь представление:</p>

		<p>о предупреждении причин травматизма на рабочем месте; о системе сохранения жизни и здоровья в процессе трудовой деятельности, включающая организационно-технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические, реабилитационные и иные мероприятия.</p> <p>уметь: выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.</p> <p>знать: технику безопасности при отделке штукатурки; правила техники безопасности и охраны труда при работе с электрооборудованием; нормативные документы по использованию средств вычислительной техники и видеотерминалов; виды и периодичность инструктажа по ТБ и ОТ.</p> <p>количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающихся - 5 часов, в том числе: - обязательной аудиторной нагрузки - 5 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p>
П.00	Профессиональный цикл	
ПМ.00	Профессиональные модули	
ПМ.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	Рабочая программа учебной дисциплины составлена на основе требований единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) по профессии 19149 Токарь.
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках	<p>Организация - разработчик: Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Орловское специальное учебно-воспитательное учреждение закрытого типа»</p> <p>Рабочая программа содержит паспорт рабочей программы учебной дисциплины; структуру и содержание учебной дисциплины; условия</p>

УП.00.	Учебная практика	реализации учебной дисциплины; контроль и оценку результатов освоения учебной дисциплины.
ПП.00	Производственная практика	В результате изучения обучающийся должен уметь:
ИА	Итоговая аттестация	<p>обеспечивать безопасную работу;</p> <p>обрабатывать детали на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций; обрабатывать тонкостенные детали с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм;</p> <p>выполнять операции по доводке инструмента, имеющего несколько сопрягающихся поверхностей;</p> <p>нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой;</p> <p>нарезать резьбы вихревыми головками;</p> <p>выполнять необходимые расчеты для получения заданных конусных поверхностей;</p> <p>управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола;</p> <p>контролировать параметры обработанных деталей;</p> <p>выполнять уборку стружки;</p> <p>знать:</p> <p>технику безопасности работы на станках;</p> <p>правила управления крупногабаритными станками, обслуживаемыми совместно с токарем более высокой квалификации;</p> <p>способы установки и выверки деталей;</p> <p>правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений;</p> <p>правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков; правила и технологию контроля качества обработанных деталей</p> <p>количество часов на освоение программы дисциплины:</p> <p>максимальной учебной нагрузки обучающихся - 248 часов, в том числе:</p> <p>- обязательной аудиторной нагрузки - 248 часов;</p> <p>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта.</p> <p>Промежуточная аттестация по ПМ в форме квалификационного экзамена</p>

